



塗膜の状況

ペーパー掛け

重切削工程

研磨工程

仕上工程

超仕上げ工程

1、肌が悪い場合

肌調整・ゴミ取りのための広い面のペーパー掛け



深い傷・ペーパー目除去



2、肌が一部悪い場合

3、肌が良い場合

ゴミの部分のペーパー掛け



4、Toi Xによる補助

2000番～3000番ペーパー目



(淡色終了可)