

研磨の種類

(0.、ペーパー掛け) ver.01

1. 研磨工程

2. 仕上工程 ver.01

3. 超仕上げ工程 ver.01

 1. 国産塗料 (削スラ
ー一般)

 ざらめ部分の
ペーパー掛け
P1000~
P2000

2. 外資系塗料

 P1500~
P2000

 3. 自己研磨塗料
ver.01

 P1500~
P3000


Me100



Me100



Te100B



(黒・濃色終了可)

(黒グリッド)

①1. 国産塗料は研磨1ステップで完了し、Te100Bによる超仕上げは必要ありません。 ②黒、濃色(黒・濃色)の研磨塗料は2ステップの研磨材料を使用する必要があります。研磨1ステップの研磨は2ステップで完了して仕上げ工程に進む必要があります。黒、濃色(黒・濃色)の研磨塗料は2ステップで完了し、Te100Bによる超仕上げは必要ありません。 ③黒、濃色(黒・濃色)の研磨塗料は2ステップで完了し、Te100Bによる超仕上げは必要ありません。 ④黒、濃色(黒・濃色)の研磨塗料は2ステップで完了し、Te100Bによる超仕上げは必要ありません。 ⑤黒、濃色(黒・濃色)の研磨塗料は2ステップで完了し、Te100Bによる超仕上げは必要ありません。

塗膜の種類

(0. ペーパー掛け)

1. 研磨工程

2. 仕上げ工程

3. 仕上げ工程

 1. 国産塗料 (樹脂ス
・樹脂)

2. 外資系塗料

3. 自己修復塗料

 ざらめ部分の
ペーパー掛け

 P1000～
P2000

 P1500～
P2000

 P1500～
P3000


(塗・塗料終了時)

(裏ギリッド)

①、この手順表はあくまで「T=120・T=150・T=2000」を基本としたものです。②、③、④、⑤、⑥、⑦の項目はあくまで「ざらめ」の作業に限り、⑧、⑨、⑩の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑪、⑫の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑬の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑭の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑮の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑯の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑰の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑱の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑲の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。⑳の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉑の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉒の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉓の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉔の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉕の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉖の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉗の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉘の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉙の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉚の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉛の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉜の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉝の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉞の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㉟の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊱の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊲の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊳の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊴の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊵の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊶の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊷の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊸の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊹の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊺の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊻の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊼の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊽の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊾の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。㊿の項目はあくまで「仕上げ」の作業に限り適用されます。